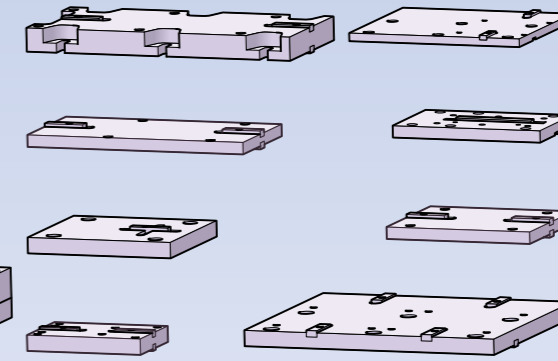
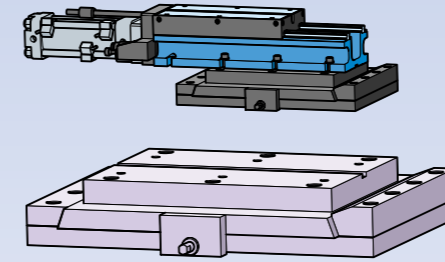
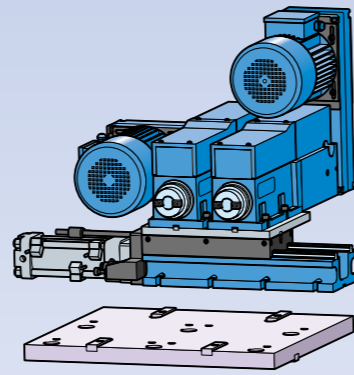
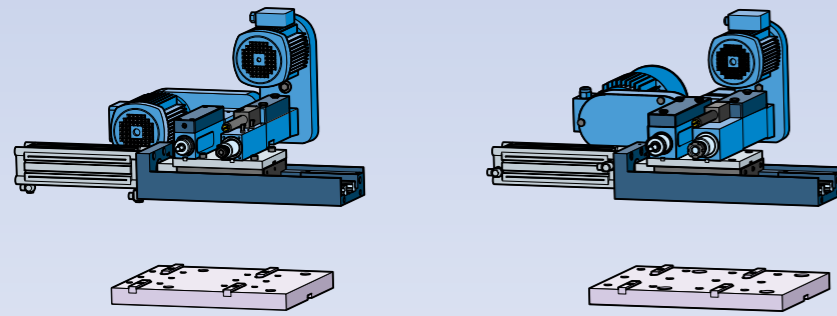


● Komponenten für den Aufbau von Einheiten und Schlitten

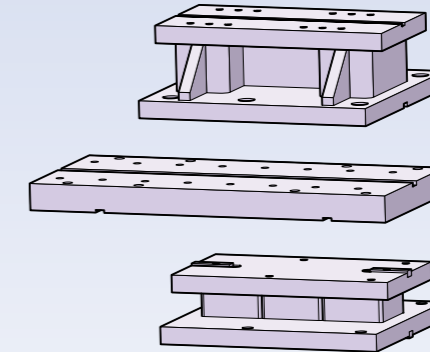
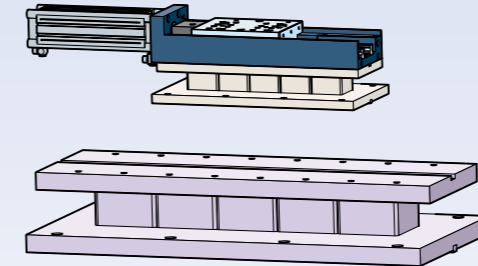
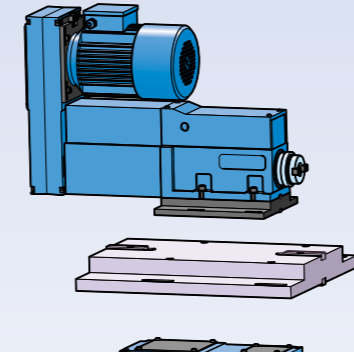
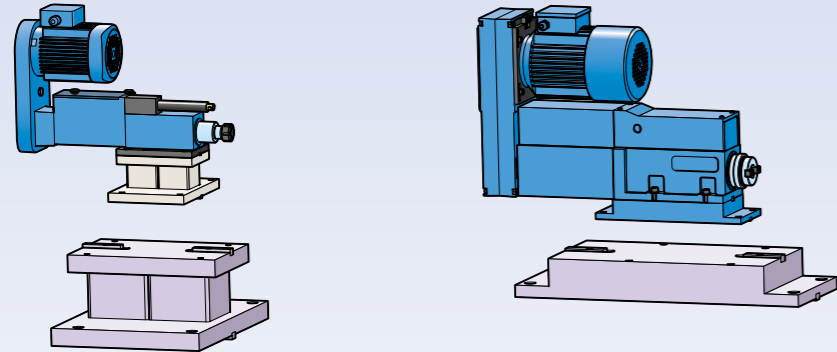
▲ Assembly components for units and slides

■ Composants pour l'implantation des unités et des chariots



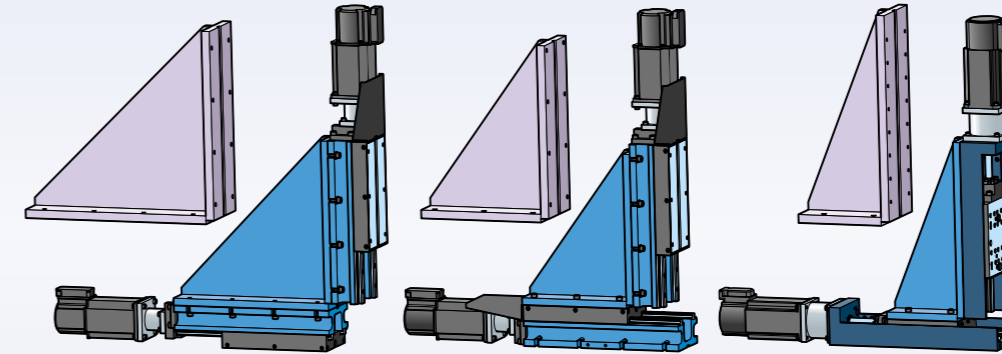
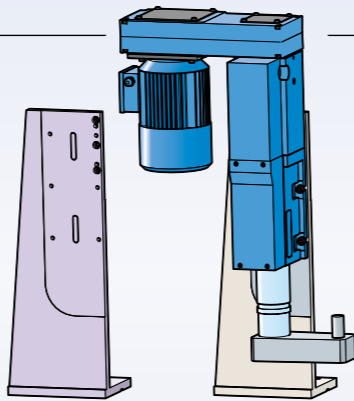
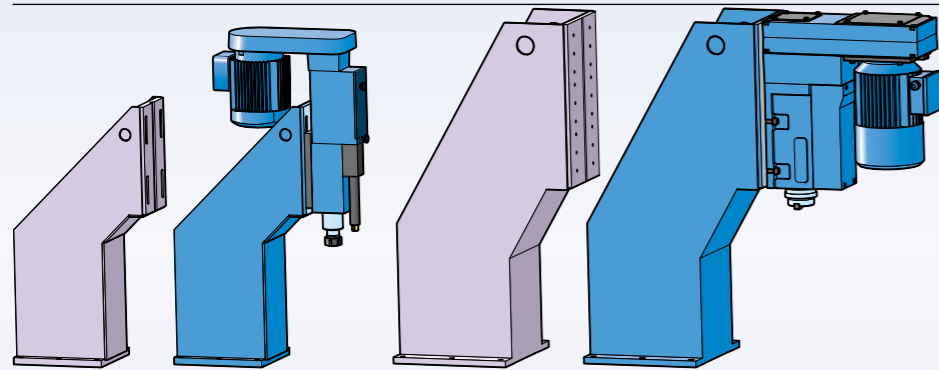
- Grundplatte
Zustellschlitten
- ▲ Base plate
Positioning slide
- Plaque de base
Chariot de dépinçage

Seiten/Page: H 10-15



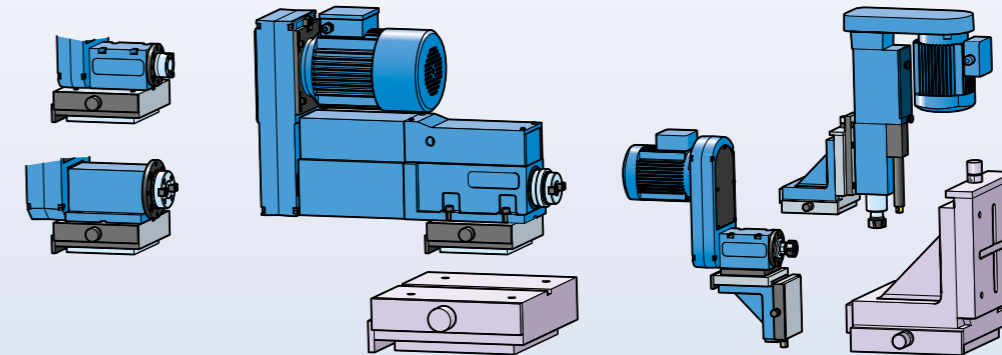
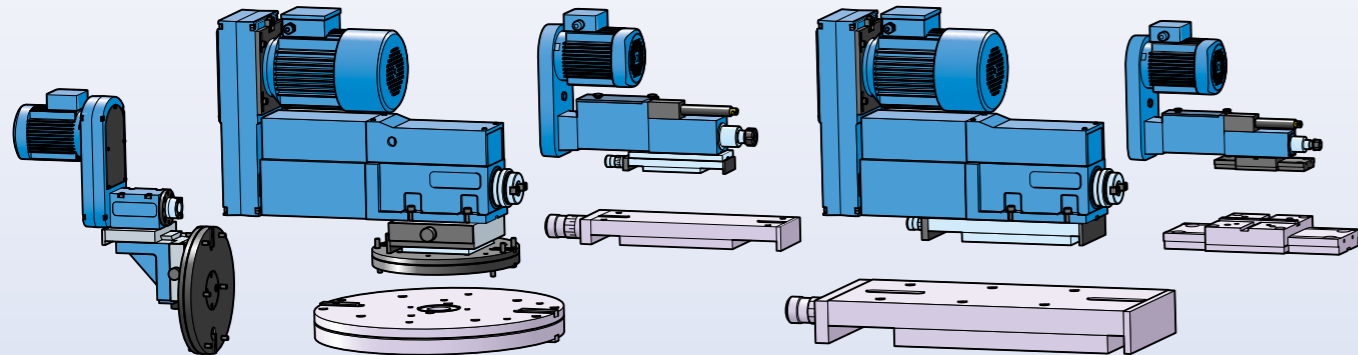
- Konsole
horizontal
- ▲ Support
horizontal
- Support
horizontal

Seiten/Page: H 20-23



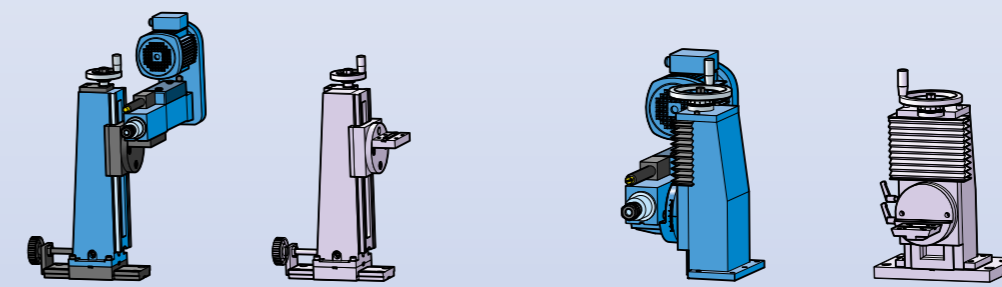
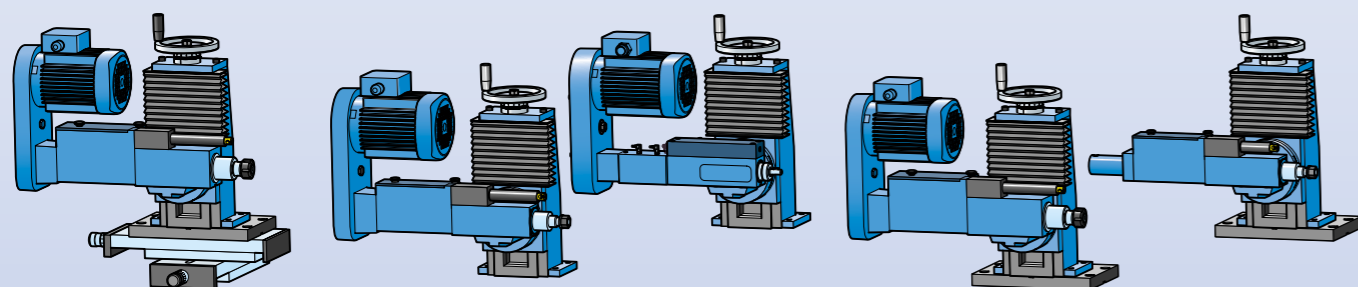
- Vertikalständer
und Zusammenbau
- ▲ Vertical support
and assembly
- Support vertical
et assemblage

Seiten/Page: H 30-31



- Schlittenführung
1, 2 und 3 Achsen
- ▲ Slide block
1, 2, and 3 axis
- Chariot de réglage
1, 2 et 3 axes

Seiten/Page: H 40-47



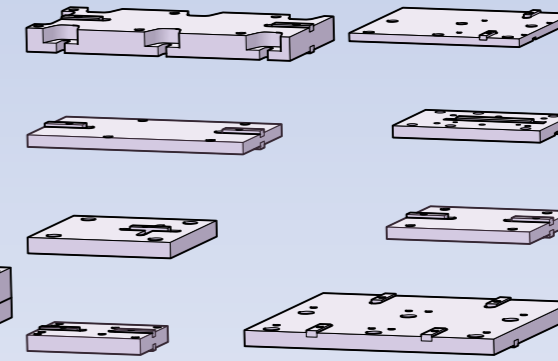
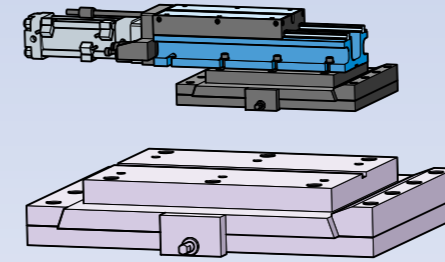
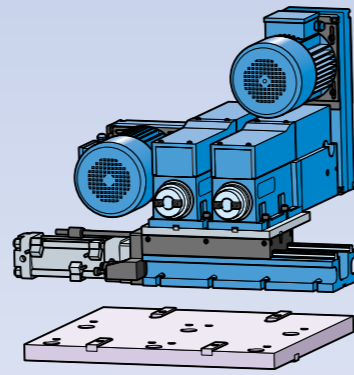
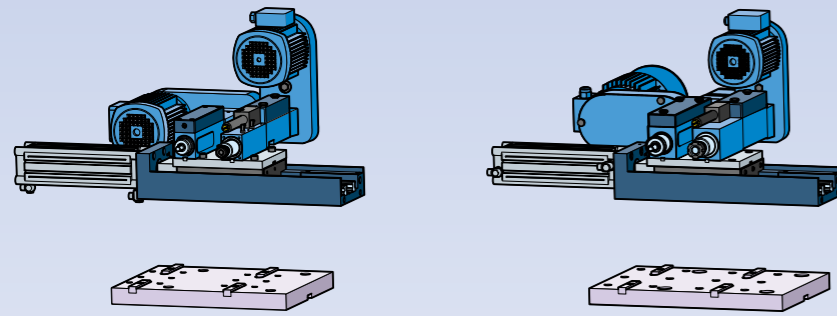
- Universalständer
bis 4 Achsen
- ▲ Universal support
up to 4 axis
- Support universel
jusqu'à 4 axes

Seiten/Page: H 50-51

● Komponenten für den Aufbau von Einheiten und Schlitten

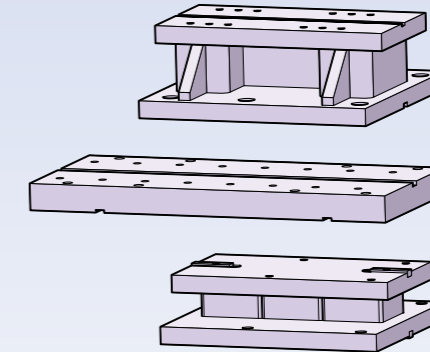
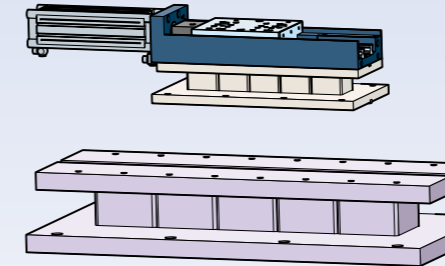
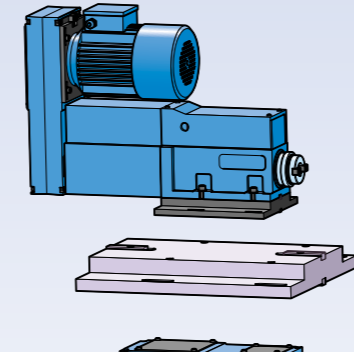
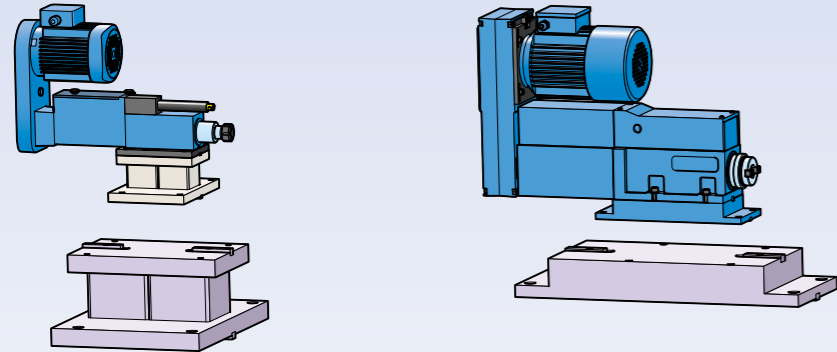
▲ Assembly components for units and slides

■ Composants pour l'implantation des unités et des chariots



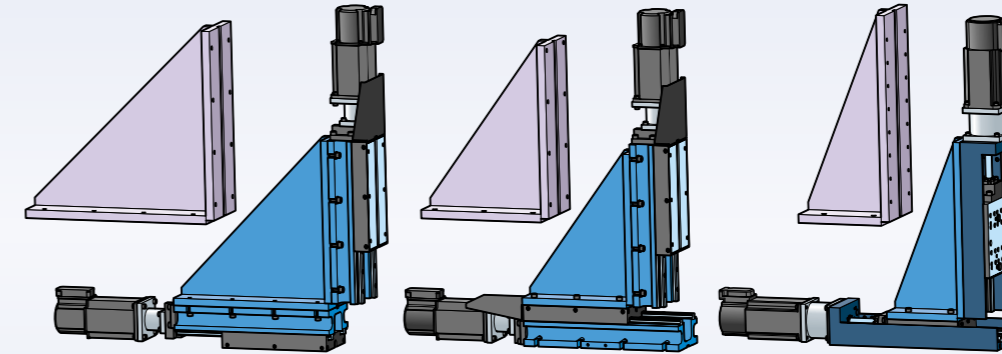
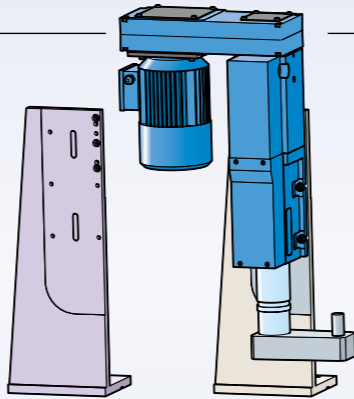
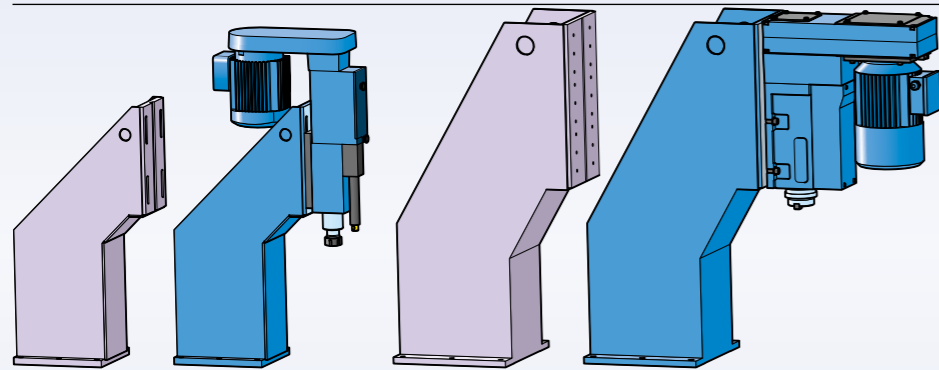
- Grundplatte
Zustellschlitten
- ▲ Base plate
Positioning slide
- Plaque de base
Chariot de dépinçage

Seiten/Page: H 10-15



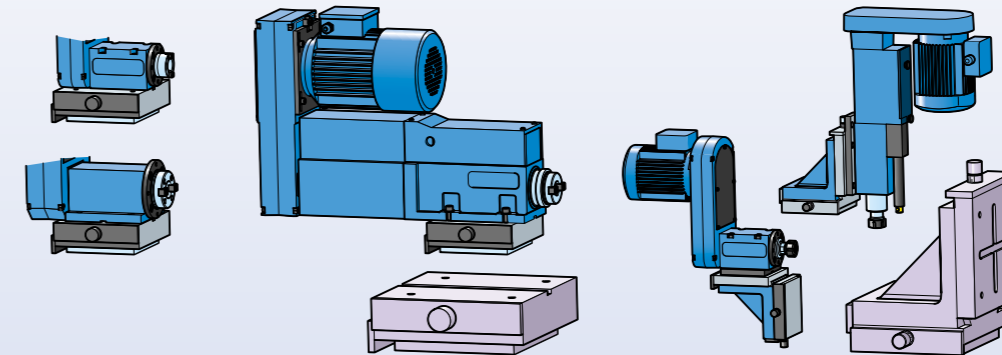
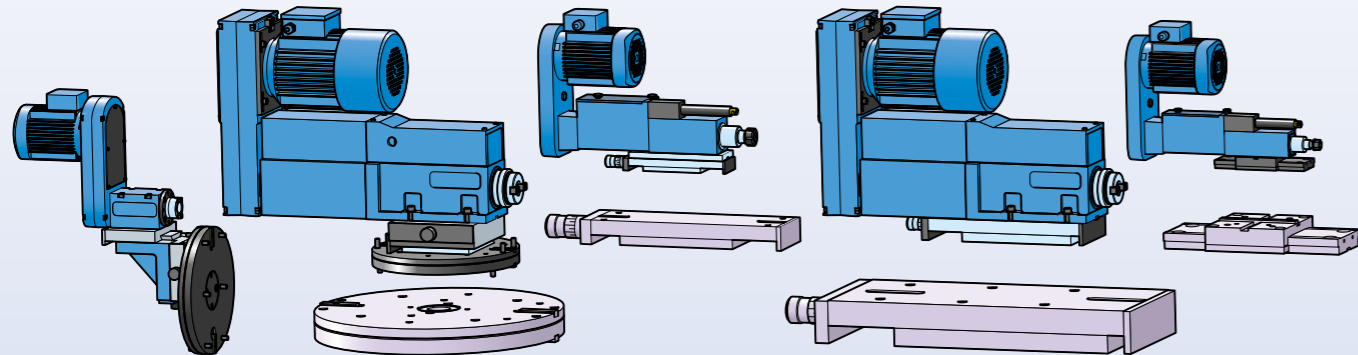
- Konsole
horizontal
- ▲ Support
horizontal
- Support
horizontal

Seiten/Page: H 20-23



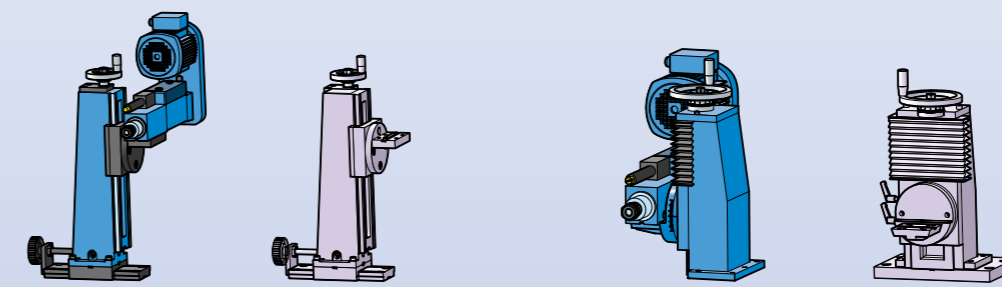
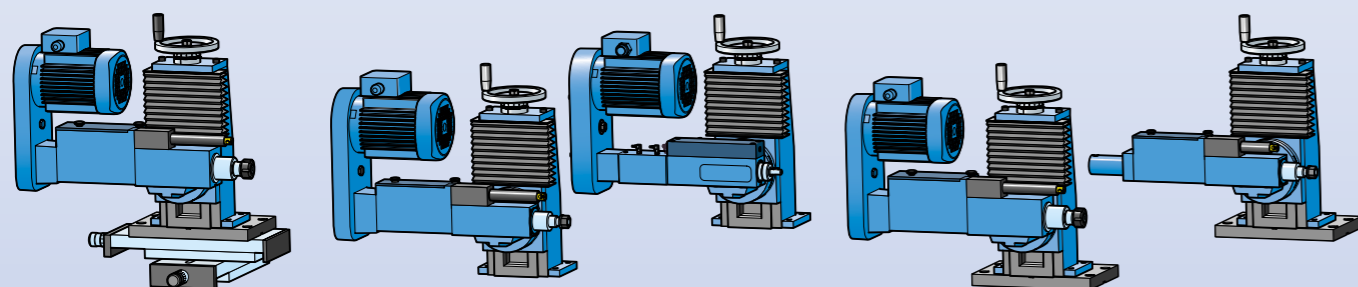
- Vertikalständer
und Zusammenbau
- ▲ Vertical support
and assembly
- Support vertical
et assemblage

Seiten/Page: H 30-31



- Schlittenführung
1, 2 und 3 Achsen
- ▲ Slide block
1, 2, and 3 axis
- Chariot de réglage
1, 2 et 3 axes

Seiten/Page: H 40-47



- Universalständer
bis 4 Achsen
- ▲ Universal support
up to 4 axis
- Support universel
jusqu'à 4 axes

Seiten/Page: H 50-51



- Grundplatte
- ▲ Base plate
- Plaque de base

FP

- Die Grundplatten sind aus Stahl 700 N/mm² hergestellt. Sie sind brüniert und beidseitig geschliffen. Die Passfedern werden mitgeliefert.
- Die SUHNER-Bearbeitungseinheiten können auch ohne Grundplatten montiert werden. Der Aufbau auf eine Grundplatte erlaubt eine genaue Einstellung der Achshöhe durch das entsprechende Abschleifen der Grundplatte.
- Die Befestigungsschrauben, passend für die entsprechenden Bearbeitungseinheiten, werden mitgeliefert.

- ▲ Base plates are made of 700 N/mm² steel, come in black oxide finish, and are ground on both sides. Keys are included.
- Machining units can be mounted directly to the base plate. If required, base plates can ground to meet precise spindle height to fixture dimensions.
- Mounting screws for machining units are included.
- Special base plates can be designed and made upon request.

- Les plaques de base sont réalisées en acier 700 N/mm², brunis et rectifiées sur leurs deux faces. Les clavettes sont fournies.
- Toutes nos unités d'usinage peuvent être fixées directement, mais leur implantation avec une plaque de base permet de réaliser des hauteurs d'axes très précis par rectification plane d'une face.
- Les vis de fixations correspondants aux unités d'usinage sont livrées avec les plaques de base.

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Base plate assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ● Bezeichnung ● Best.-Nr. ● Gewicht ▲ Type ▲ Description ▲ Order No. ▲ Weight ■ Type ■ Désignation ■ N° de cde. ■ Poids			
BEM 3 BEW 3		FP 3	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	3000 1121	1,1 kg
BEM 6 BEM 6 D BEW 6		FP 6	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	50 532 01	1,4 kg
BEM 12 BEM 12 D BEW 12		FP 12	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	50 534 01	2,0 kg

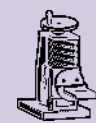
Echelle 1:10

Scale 1:10

Masstab 1:10

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Base plate assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ● Bezeichnung ● Best.-Nr. ● Gewicht ▲ Type ▲ Description ▲ Order No. ▲ Weight ■ Type ■ Désignation ■ N° de cde. ■ Poids			
BEM 6 BEM 12 BEM 12 D BEW 12 GEM 6 GEM 6 CN		FP 16	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	52 545 01	2,6 kg
BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC BEX 35 GEM 20 BEM 28		FP 20	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	140 044	7,0 kg
BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC GEM 20		FP 25	● Justierplatte ▲ Base plate ■ Plaque pour hauteur d'axe	59 548 01	5,0 kg
BEX 35		FP 35	● Justierplatte ▲ Base plate ■ Plaque pour hauteur d'axe	59 548 02	3,6 kg
BEX 15 UA 30 GEM 12		FP 15	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 767 01	4,0 kg

H10



H11





- Grundplatte
- ▲ Base plate
- Plaque de base

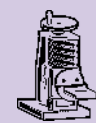
FP

- Die Grundplatten sind aus Stahl 700 N/mm² hergestellt. Sie sind brüniert und beidseitig geschliffen. Die Passfedern werden mitgeliefert.
- Die SUHNER-Bearbeitungseinheiten können auch ohne Grundplatten montiert werden. Der Aufbau auf eine Grundplatte erlaubt eine genaue Einstellung der Achshöhe durch das entsprechende Abschleifen der Grundplatte.
- Die Befestigungsschrauben, passend für die entsprechenden Bearbeitungseinheiten, werden mitgeliefert.
- Sondergrundplatten können nach Kundenwunsch konstruiert und gefertigt werden.

- ▲ Base plates are made of 700 N/mm² steel, come in black oxide finish, and are ground on both sides. Keys are included.
- Machining units can be mounted directly to the base plate. If required, base plates can ground to meet precise spindle height to fixture dimensions.
- Mounting screws for machining units are included.
- Special base plates can be designed and made upon request.

- Les plaques de base sont réalisées en acier 700 N/mm², brunis et rectifiées sur leurs deux faces. Les clavettes sont fournies.
- Toutes nos unités d'usinage peuvent être fixées directement, mais leur implantation avec une plaque de base permet de réaliser des hauteurs d'axes très précis par rectification plane d'une face.
- Les vis de fixations correspondants aux unités d'usinage sont livrées avec les plaques de base.
- Sur demande, nous étudions et construisons des plaques de base spéciale.

H12



● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Base plate assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Seite ▲ Page ■ Page
BEM 6 BEW 6 BEM 12 BEW 12		FP 16	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	52 545 01	H 11
GEM 12		FP 15 FP 15 C	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 767 01 59 549 01	H 11 H 13

Echelle 1:10

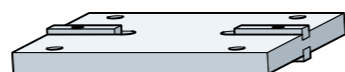
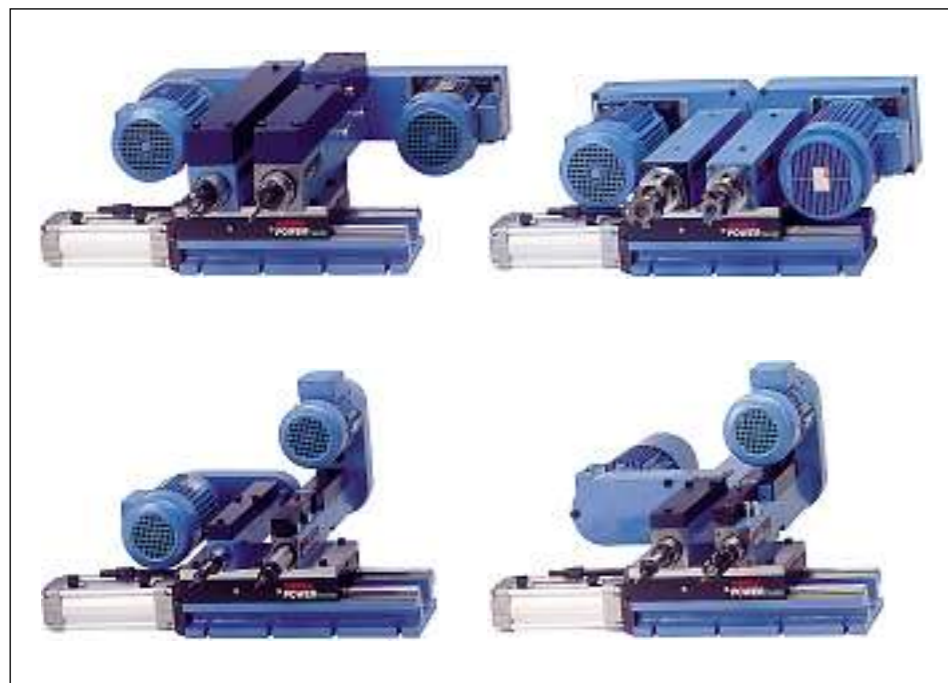
Scale 1:10

Masstab 1:10

H13



● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Base plate assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
BEX 15 SM 100-04 BEX 15 SW 37 GEM 12		FP 15 C	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 549 01	1,7 kg
GEM 8		FP 8	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 550 01	2,0 kg
UA 35 ZP UA 35 PH UA 35 PD UA 35 ZH UA 35 AM UA 35 CNC Version B		FP 35 UA 01	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	58 684 01	11,0 kg
BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC GEM 20 UA 30 BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC GEM 20 UA 35		FP 35 UA 02	● Justierplatte ▲ Base plate ■ Plaque pour hauteur d'axe	59 551 01	4,5 kg
BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC GEM 20 UA 35		FP 35 UA 03	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 552 01	15,7 kg



- Grundplatte
Zustellschlitten
- ▲ Base plate
Positioning slide
- Plaque de base
Chariot de dépinçage

FP / ZS

- Die Grundplatten sind aus Stahl 700 N/mm² hergestellt. Sie sind brüniert und beidseitig geschliffen. Die Passfedern werden mitgeliefert.
- Die SUHNER-Bearbeitungseinheiten können auch ohne Grundplatten montiert werden. Der Aufbau auf eine Grundplatte erlaubt eine genaue Einstellung der Achshöhe durch das entsprechende Abschleifen der Grundplatte.
- Die Befestigungsschrauben, passend für die entsprechenden Bearbeitungseinheiten, werden mitgeliefert.
- Sondergrundplatten können nach Kundenwunsch konstruiert und gefertigt werden.

- ▲ Base plates are made of 700 N/mm² steel, come in black oxide finish, and are ground on both sides. Keys are included.
- Machining units can be mounted directly to the base plate. If required, base plates can be ground to meet precise spindle height to fixture dimensions.
- Mounting screws for machining units are included.
- Special base plates can be designed and made upon request.

- Les plaques de base sont réalisées en acier 700 N/mm², brunis et rectifiées sur leurs deux faces. Les clavettes sont fournies.
- Toutes nos unités d'usinage peuvent être fixées directement, mais leur implantation avec une plaque de base permet de réaliser des hauteurs d'axes très précis par rectification plane d'une face.
- Les vis de fixations correspondants aux unités d'usinage sont livrées avec les plaques de base.
- Sur demande, nous étudions et construisons des plaques de base spéciale.

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Base plate assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
BEM 6		FP 30 UA 01	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 553 01	6,1 kg
GEM 6 GEM 6 CN					
UA 30					
BEM 12		FP 30 UA 02	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 554 01	6,8 kg
UA 30					

Echelle 1:10

Scale 1:10

Massstab 1:10

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Base plate assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
BEX 35		FP 35 UA 04	● Grundplatte ▲ Base plate ■ Plaque de base	59 555 01	9,8 kg
UA 35					
BEX 35		ZS 35 UA 05	● Zustellschlitten ▲ Positioning slide ■ Chariot de dépinçage	59 556 01	85 kg
UA 35					

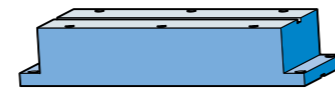
● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Verstellbarer Hub	20 mm	Adjustable stroke	20 mm	Course réglable	20 mm
Blockzylinder	Ø 25-20 mm	Block cylinder	25-20 mm dia.	Vérin-bloc d. effet.	Ø 25-20 mm
Klemmscheibe	Ø 22 / 8	Clamping disc	22 / 8 dia.	Disques de serrage	Ø 22 / 8
Hydraulischer Betriebsdruck	max. 250 bar	Hydraulic operating pressure	max. 250 bar	Pression hydraulique	250 bar max.
Endschalter	Euchner U8-6,3	Limit switches	Euchner U8-6,3	Contacts de fine de course	Euchner U8-6,3

H14



H15





- **Konsole** horizontal
- ▲ **Support** horizontal
- **Support** horizontal

SH

- Die Horizontalkonsolen sind ab Höhe 50 mm als Schweisskonstruktion ausgeführt, lackiert und die Auflageflächen geschliffen.
- ▲ Horizontal supports are made of welded steel construction, painted and ground on both sides. Available from 50 mm height.
- Les supports horizontaux sont exécutés en acier mécano-soudé à partir de H = supérieur à 50 mm, puis peint, les 2 faces sont rectifiées.
- Ausser den 2 Typen **SH 1** und **SH 2** sind alle anderen horizontalen Konsolen für den direkten Aufbau auf die Winkelkonsole Typ KS 3 des FLEXDRILLcenter-Konzepts (Kapitel «K») konzipiert.
- All horizontal supports, except types **SH 1** and **SH 2**, are designed to be used with wing component KS 3 of FLEXDRILLcenter concept as shown in section "K".
- Sauf pour les 2 types **SH 1** et **SH 2** ils sont conçus pour être directement implantés sur les support d'angle type KS 3 du concept FLEXDRILLcenter au chapitre «K».
- Neben Best.-Nr. und Typenbezeichnung benötigen wir Ihre Angaben über die Höhe H und die vorgesehene Bearbeitungseinheit.
- When placing an order, please indicate product type and order number as well as machining unit and height requirement H.
- Avec le N° de commande nous indiquer le type d'unité d'usinage Suhner qui sera monté, ainsi que la hauteur H.
- Wir liefern die horizontalen Konsolen mit den entsprechenden Schrauben und Passfedern.
- All horizontal supports are delivered with mounting screws and keys.
- Nous fournissons avec les supports horizontaux les vis et clavettes.
- Sonderkonsolen können nach Kundenwunsch konstruiert und gefertigt werden.
- Special horizontal supports can be designed and made upon request.
- Sur demande nous pouvons fournir toute autre type de supports spéciaux.

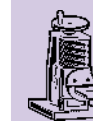
● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Support assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner	● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
<p>BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC BEX 35 GEM 20 BEM 28</p> <p>BEM 20 / BEM 25 H / BEA 25 / GEM 20</p>	<p>SH 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Konsole ▲ Support ■ Support 	<p>59 557 01</p> <p>- kg</p>	<p>Echelle 1:10</p>	
<p>BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC BEX 35 GEM 20 BEM 28</p> <p>BEM 20 / BEM 25 H / BEA 25 / GEM 20</p>	<p>SH 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Konsole ▲ Support ■ Support 	<p>59 558 01</p> <p>- kg</p>	<p>Scale 1:10</p>	

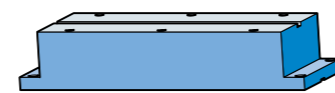
● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Support assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner	● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
<p>BEM 6 BEM 6 D BEW 6 BEM 12 BEM 12 D BEW 12 GEM 6</p>	<p>SH 3</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Konsole ▲ Support ■ Support 	<p>59 559 01</p> <p>- kg</p>		
<p>BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC GEM 20 BEX 35</p>	<p>SH 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Konsole ▲ Support ■ Support 	<p>59 560 01</p> <p>- kg</p>		
<p>BEM 20 BEM 25 H BEM 28 BEA 25 CNC GEM 20 BEX 35</p>	<p>SH 6</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Konsole ▲ Support ■ Support 	<p>59 562 01</p> <p>- kg</p>		

H20



H21





- **Konsole**
horizontal
- ▲ **Support**
horizontal
- **Support**
horizontal

SH

- Die Horizontalkonsolen sind ab Höhe 50 mm als Schweisskonstruktion ausgeführt, lackiert und die Auflageflächen geschliffen.
- Ausser den 2 Typen **SH 1** und **SH 2** sind alle anderen horizontalen Konsolen für den direkten Aufbau auf die Winkelkonsole Typ KS 3 des FLEXDRILLcenter-Konzepts (Kapitel «K») konzipiert.
- Neben Best.-Nr. und Typenbezeichnung benötigen wir Ihre Angaben über die Höhe H und die vorgesehene Bearbeitungseinheit.
- Wir liefern die horizontalen Konsolen mit den entsprechenden Schrauben und Passfedern.
- Sonderkonsolen können nach Kundenwunsch konstruiert und gefertigt werden.

- ▲ Horizontal supports are made of welded steel construction, painted and ground on both sides. Available from 50 mm height.
- All horizontal supports, except types **SH 1** and **SH 2**, are designed to be used with wing component KS 3 of FLEXDRILLcenter concept as shown in section «K».
- When placing an order, please indicate product type and order number as well as machining unit and height requirement H.
- All horizontal supports are delivered with mounting screws and keys.
- Special horizontal supports can be designed and made upon request.

- Les supports horizontaux sont exécutés en acier mécano-soudé à partir de H = supérieur à 50 mm, puis peint, les 2 faces sont rectifiées.
- Sauf pour les 2 types **SH 1** et **SH 2** ils sont conçus pour être directement implantés sur les support d'angle type KS 3 du concept FLEXDRILLcenter au chapitre «K».
- Avec le N° de commande nous indiquer le type d'unité d'usage Suhner qui sera monté, ainsi que la hauteur H.
- Nous fournissons avec les supports horizontaux les vis et clavettes.
- Sur demande nous pouvons fournir toute autre type de supports spéciaux.

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Support assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
UA 30		SH 7	● Konsole ▲ Support ■ Support	59 563 01	- kg

● Echelle 1:10
■ Scale 1:10
● Massstab 1:10

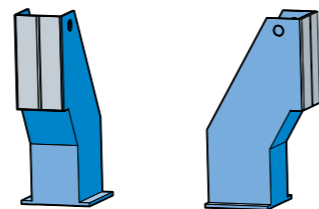
● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Support assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
UA 35		SH 8	● Konsole ▲ Support ■ Support	59 564 01	- kg
UA 30		SH 9 SH 10	● Konsole ▲ Support ■ Support	59 565 01 59 566 01	- kg
UA 35					



H23



H22



- Vertikalständer
- ▲ Vertical support
- Support vertical

VST/SV/SVR

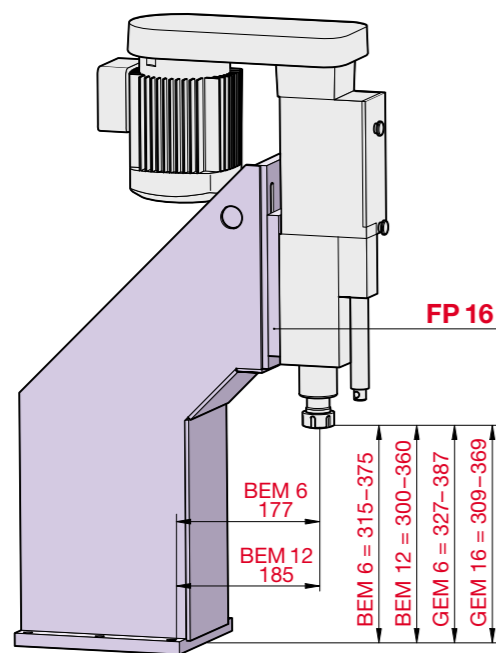
- Die Vertikalständer sind als Schweisskonstruktion ausgeführt, lackiert und die Auflageflächen gefräst.
- Mehrere Gewindelöcher an den Typen **SV 20** und **SVR 20** erlauben die Montage der Bearbeitungseinheiten auf verschiedene Achshöhen.
- Vertikalständer Typ KS 3 des FLEXDRILL-center-Konzepts siehe Kapitel «K».
- Für den Aufbau der Bearbeitungseinheiten liefern wir mit den Vertikalständern die entsprechenden Schrauben und Passfedern.
- Andere Ausführungen nach Anfrage.

- ▲ Vertical supports are made of welded steel construction, painted and milled mounting surfaces.
- Vertical supports type **SV 20** and **SVR 20** are designed with multiple tapped locations to chose different height position of machining units.
- Vertical support type **SVR 20** is designed for direct installation to wing component KS 3 of FLEXDRILLcenter concept as shown in section «K».
- Mounting screws and keys are delivered according to type of vertical support and machining unit combination.
- Other designs are available upon request.

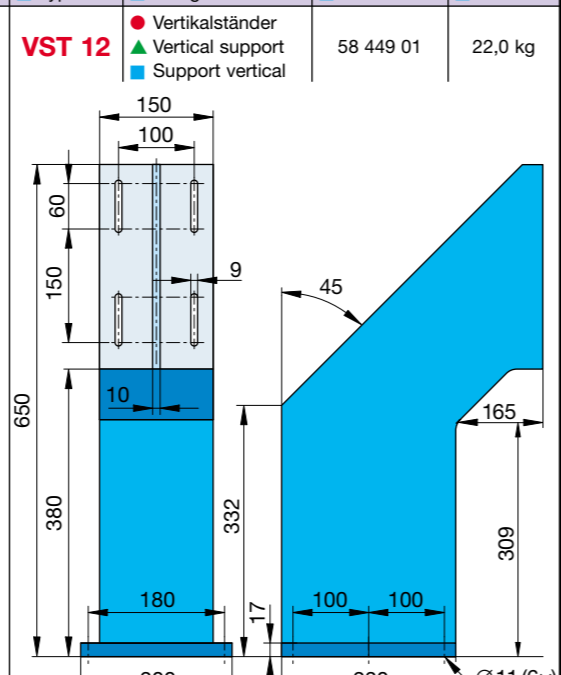
- Les supports verticaux sont exécutés en acier mécano-soudé, puis peint, les faces d'implantation sont fraisées.
- Plusieurs trous taraudés sur les supports verticaux **SV 20** et **SVR 20** permettent d'implanter les unités d'usinage sur des hauteurs d'axes différent.
- Le support vertical **SVR 20** est conçu pour être implanté sur le support d'angle type KS 3 du concept FLEXDRILLcenter, chapitre «K».
- Correspondant aux unités implantées, nous fournissons avec les supports verticaux les vis et les clavettes.
- Autres exécutions sur demande.

- Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten
- ▲ Vertical support assembly with Suhner machining units
- Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner

BEM 6
BEM 6 D
BEW 6
BEM 12
BEM 12 D
BEW 12
GEM 6



- Typ
- ▲ Type
- Type
- Bezeichnung
- ▲ Description
- Désignation
- Best.-Nr.
- ▲ Order No.
- N° de cde.
- Gewicht
- ▲ Weight
- Poids



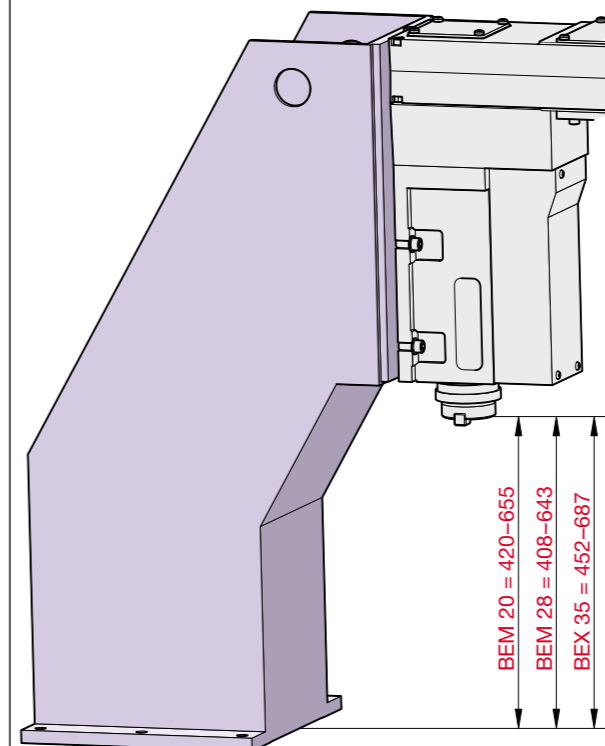
Echelle 1:10

Scale 1:10

Messstab 1:10

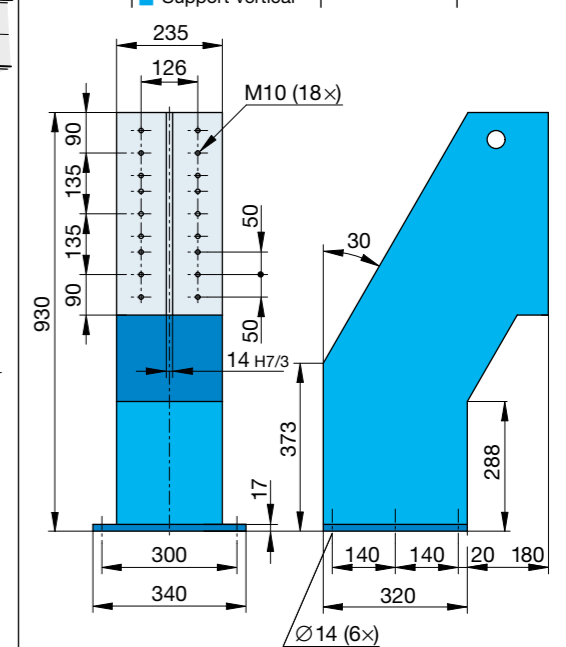
- Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten
- ▲ Vertical support assembly with Suhner machining units
- Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner

BEM 20
BEM 25 H
BEA 25 CNC
GEM 20
BEM 28
BEX 35

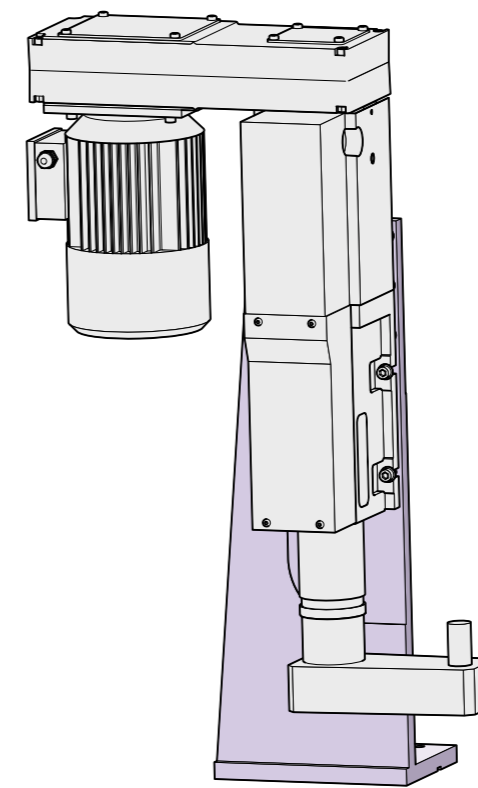


- Typ
- ▲ Type
- Type
- Bezeichnung
- ▲ Description
- Désignation
- Best.-Nr.
- ▲ Order No.
- N° de cde.
- Gewicht
- ▲ Weight
- Poids

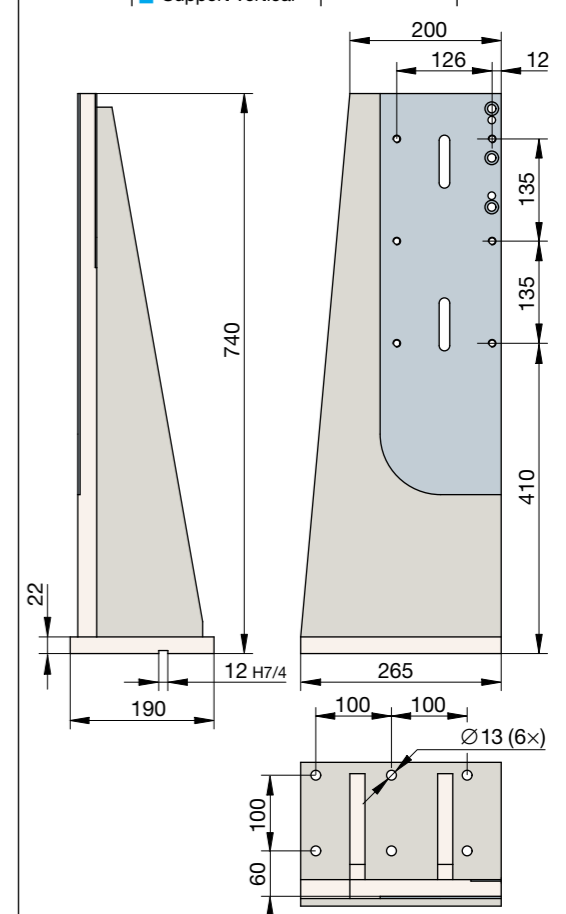
SV 20
● Vertikalständer
▲ Vertical support
■ Support vertical
140 056
85,0 kg



BEM 20
BEM 25 H
BEA 25 CNC
BEM 28
GEM 20



SVR 20
● Vertikalständer
▲ Vertical support
■ Support vertical
59 567 01
55 kg



HBK
HEK

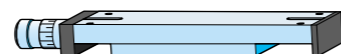
- Kapitel «F»
- ▲ Section «F»
- Chapitre «F»

H30



H31





- **Schlittenführung**
1 Achse
- ▲ **Slide block**
1 axis
- **Chariot de réglage**
1 axe

SLF / SSF

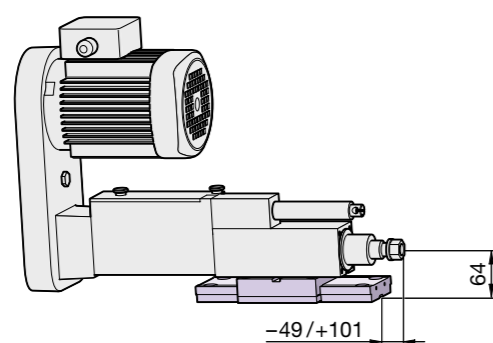
- Die Auswahl unter 4 Typen von Schlittenführungen erlaubt den Aufbau aller Bearbeitungseinheiten im SUHNER-Programm.
- Sie enthalten Gewindelöcher und Passfedernuten für den Aufbau auf Konsolen und Maschinenunterbau.
- Die Schlittenführungs-Typen **SSF** sind Schwalbenschwanzschlitten mit Mikrometerrändel der Serie SM, detailliert auf Seite H 42 und H 43.
- Die 6 Varianten mit Breiten bis 400 mm und die 87 Standardtypen erlauben den Aufbau von allen unseren Vorschubschlitten und Kreuztischausführungen.

- ▲ Choose from 4 different types of slide blocks for all SUHNER machining units.
- Mounting screws and keys are provided for the installation on table or support components.
- Slide blocks type **SSF** are dovetail designs with micrometer dial as detailed on page H 42 and H 43 for SM type slides.
- SM slide blocks come in 6 different sizes up to 400 mm width. 87 standard slide versions can be used with SUHNER machining units or combinations for cross slide applications.

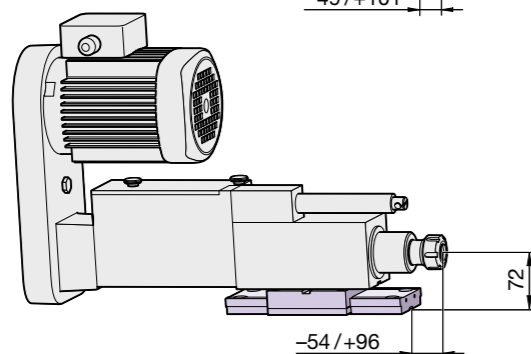
- Les 4 types de chariots de réglage sur 1 axe ont été sélectionnés pour permettre d'implanter toutes les unités d'usinage de Suhner.
- Elles comportent également les trous taraudés et rainures de clavettes pour les monter sur des supports ou bâtis de machines.
- Les chariots de réglage du type **SSF** sont des chariot à queue d'aronde avec vernier micrométrique de la série SM qui sont détaillés en pages H 42 et H 43.
- Les 6 différentes largeurs jusqu'à 400 mm et les 87 types standard permettent de réaliser des chariot croisés à implanter sous les unités.

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten
▲ Slide block assembly with Suhner machining units
■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner

BEM 6
BEM 6 D
BEW 6



BEM 12
BEM 12 D
BEW 12



● Typ
▲ Type
■ Type

● Bezeichnung
▲ Description
■ Désignation

● Best.-Nr.
▲ Order No.
■ N° de cde.

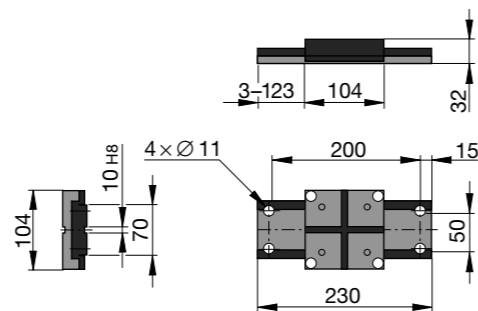
● Gewicht
▲ Weight
■ Poids

SLF 6-12

● Schlittenführung
▲ Slide block
■ Chariot de réglage

50 551 01

3,5 kg



- Hub 120
- ▲ Stroke 120
- Course 120

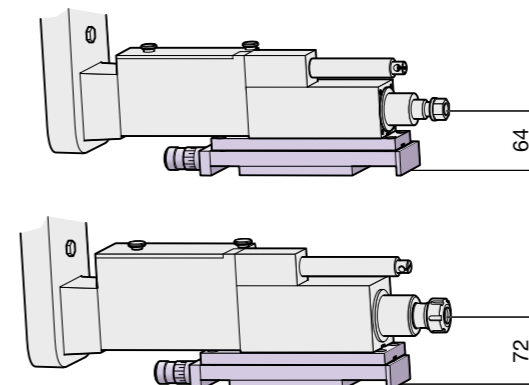
Echelle 1:10

Scale 1:10

Masstab 1:10

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten
▲ Slide block assembly with Suhner machining units
■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner

BEM 6
BEM 6 D
BEW 6
FP 6



BEM 12
BEM 12 D
BEW 12
FP 12

● Typ
▲ Type
■ Type

● Bezeichnung
▲ Description
■ Désignation

● Best.-Nr.
▲ Order No.
■ N° de cde.

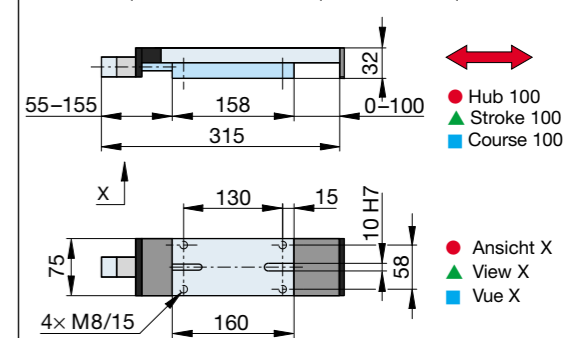
● Gewicht
▲ Weight
■ Poids

SSF 12

● Schlittenführung
▲ Slide block
■ Chariot de réglage

907 149

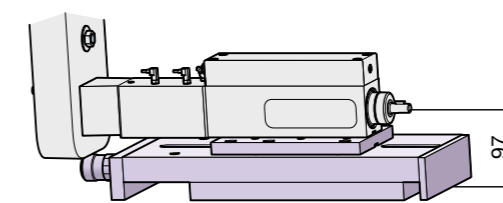
3,8 kg



- Hub 100
- ▲ Stroke 100
- Course 100

- Ansicht X
- ▲ View X
- Vue X

GEM 6
FP 16

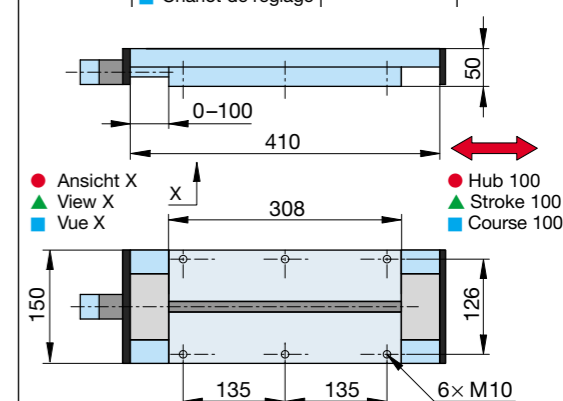


SSF 16

● Schlittenführung
▲ Slide block
■ Chariot de réglage

58 775 01

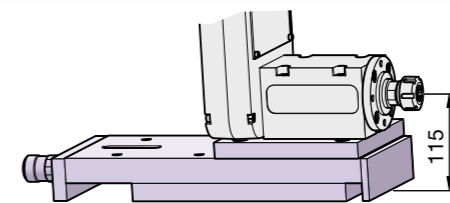
13,9 kg



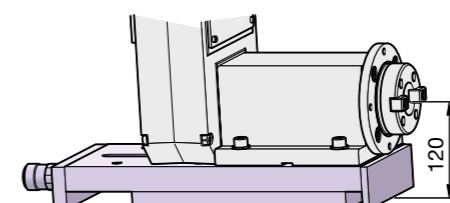
- Hub 100
- ▲ Stroke 100
- Course 100

- Ansicht X
- ▲ View X
- Vue X

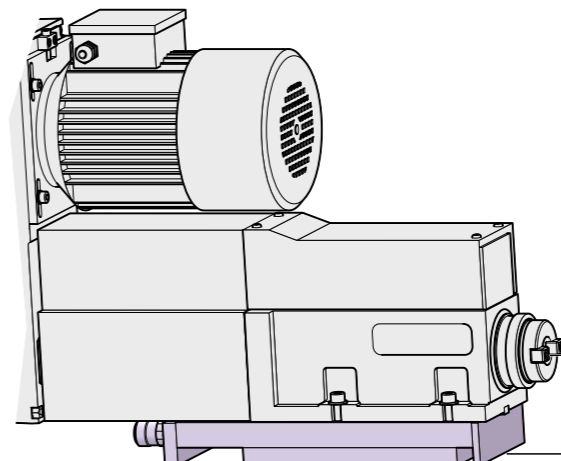
BEX 15
FP 15



BEX 35



BEM 20
BEM 25 H
BEA 25 CNC
GEM 20
BEM 28

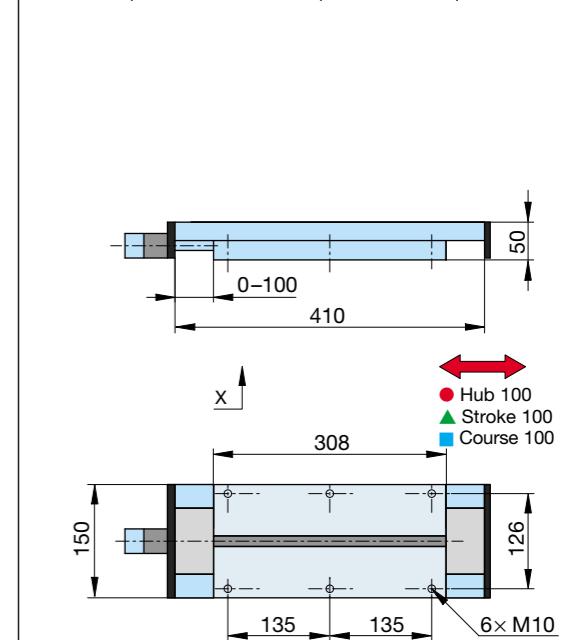


SSF 20

● Schlittenführung
▲ Slide block
■ Chariot de réglage

58 765 01

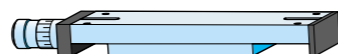
13,9 kg



- Hub 100
- ▲ Stroke 100
- Course 100

- Ansicht X
- ▲ View X
- Vue X





- Hub: 25-600 ● Breite: 75-400
- ▲ Stroke: 25-600 ▲ Width: 75-400
- Course: 25-600 ■ Largeur: 75-400

● **Schwabenschwanzschlitten mit Mikrometerrändel**

▲ **Dovetail slide block with micrometer adjustment**

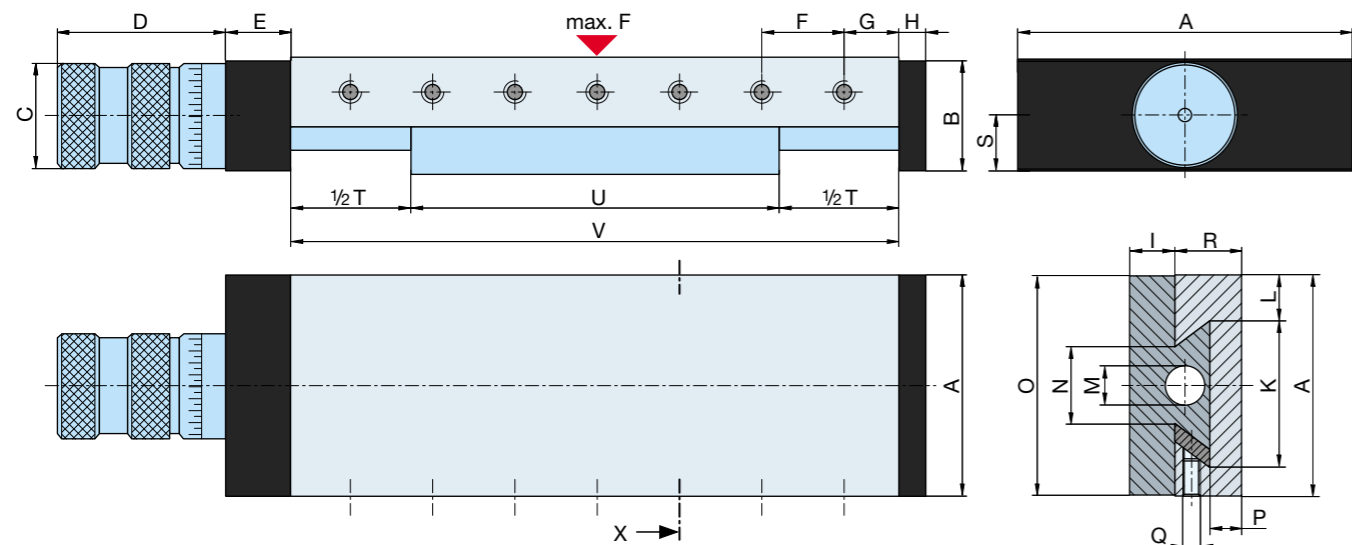
■ **Chariot à queue d'aronde avec vernier micrométrique**

SM 075-400

- Die Schwabenschwanz-Schlittenführungen der Serie **SM** sind aus GG-25-Guss ausgeführt, die Aussenfläche ist geschliffen.
- Mikrometerrändel in Verbindung mit seitlichen Multiblockierschrauben auf der Schwabenschwanzlasche. Schmiernippel.
- Die Schwabenschwanzschlitten sind hauptsächlich für den Aufbau aller unserer Bearbeitungseinheiten geeignet, wenn eine Nachstellung notwendig ist.
- Entsprechend dem Bohrbild bearbeiten wir Nuten und alle Aufbaulöcher und Gewinde.

- ▲ Dovetail slide assemblies type **SM** are made from GG-25-gray cast-iron material. Contact surfaces are of ground finish quality.
- Micrometer dial length adjustment and side gib lock screws to secure position. Grease nipple for lubrication.
- Dovetail assemblies are used with our machining units for final spindle position adjustments or necessary process corrections.
- Customized keyways and mounting hole patterns can be provided upon request.

- Les chariots à queue d'aronde de la série **SM** sont réalisés en fonte GS 25, les faces extérieures sont rectifiées.
- Vis de réglage micrométrique et multibloquages en position par vis latérale sur le lardon. Graisseurs pour la queue d'aronde.
- Elles sont particulièrement destinées à y implanter toutes nos unités d'usage, lorsque des réglages sont nécessaire en cours de production.
- Sur demande nous exécutons percages et rainures de clavettes.



● Typ ▲ Type ■ Type	A	B	∅ C	D	E	F	G	H	I	K	L	∅ M	N	O	P	Q	R	S	● Spindel ▲ Spindle ■ Broche
SM 075	75	32	30	60	15	25	15,0	6	12,5	51,5	14,0	14	34,6	74,5	9	M 5	19,5	15,0	M 10×1
SM 100	100	40	30	60	15	25	17,5	6	16,0	69,5	18,0	14	50,0	99,5	12	M 6	24,0	19,0	M 10×1
SM 150	150	50	47	104	16	50	30,0	8	20,5	103,0	27,0	20	79,0	149,0	14	M 8	29,5	24,0	Tr 16×2
SM 200	200	60	47	104	16	50	30,0	8	23,0	138,0	35,0	20	107,5	199,0	18	M 8	37,0	25,0	Tr 16×2
SM 300	300	75	66	146	20	50	30,0	10	25,0	210,0	50,0	20	170,0	299,0	25	M 10	50,0	34,5	Tr 16×2
SM 400	400	100	66	146	20	50	30,0	10	30,0	270,5	71,5	20	220,0	399,0	38	M 10	70,0	38,0	Tr 16×2

SM 075

● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Hub Stroke T	U	V	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	Max. F N
SM 075-01	59 924 01	025	78	105	1,9	950
SM 075-02	59 924 02	050	78	130	2,1	950
SM 075-03	59 924 03	050	103	155	2,6	1270
SM 075-04	59 924 04	075	78	155	2,3	950
SM 075-05	59 924 05	075	103	180	2,8	1270
SM 075-06	59 924 06	050	153	205	3,4	1900
SM 075-07	59 924 07	100	103	205	3,0	1270
SM 075-08	59 924 08	050	203	255	4,2	2540
SM 075-09	59 924 09	100	153	255	3,8	1900
SM 075-10	59 924 10	100	203	305	4,7	2540
SM 075-11	59 924 11	150	153	305	4,2	1900

- Montage von Kreuz-Schwabenschwanzschlitten sowie Aufbau mit Bearbeitungseinheiten auf Anfrage.
- ▲ Cross dovetail slide assembly combinations including installation of SUHNER machining units upon request.
- Montage de chariot à queue d'aronde en croix, ainsi que implantation des unités d'usage: sur demande.

SM 100

● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Hub Stroke T	U	V	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	Max. F N
SM 100-01	59 925 01	025	83	110	3,3	1170
SM 100-02	59 925 02	025	103	135	4,0	1560
SM 100-03	59 925 03	050	103	160	4,4	1560
SM 100-04	59 925 04	050	158	210	5,8	2350
SM 100-05	59 925 05	100	108	210	5,1	1560
SM 100-06	59 925 06	050	208	260	7,2	3130
SM 100-07	59 925 07	100	158	260	6,5	2340
SM 100-08	59 925 08	100	208	310	7,9	3130
SM 100-09	59 925 09	150	158	310	7,1	2340
SM 100-10	59 925 10	150	208	360	8,6	3130
SM 100-11	59 925 11	100	308	410	10,7	4700
SM 100-12	59 925 12	150	258	410	10,0	3910
SM 100-13	59 925 13	200	208	410	9,2	3120
SM 100-14	59 925 14	250	158	410	8,5	2330
SM 100-15	59 925 15	250	208	460	9,9	3120
SM 100-16	59 925 16	200	308	510	12,1	4700
SM 100-17	59 925 17	300	208	510	10,6	3120

SM 150

● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Hub Stroke T	U	V	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	Max. F N
SM 150-01	59 926 01	050	158	210	11,5	3300
SM 150-02	59 926 02	050	208	260	14,2	4410
SM 150-03	59 926 03	100	158	260	12,7	3300
SM 150-04	59 926 04	100	208	310	15,4	4400
SM 150-05	59 926 05	100	308	410	13,9	3290
SM 150-06	59 926 06	100	408	510	16,6	4400
SM 150-07	59 926 07	150	158	310	20,7	6620
SM 150-08	59 926 08	150	208	360	17,8	4390
SM 150-09	59 926 09	150	308	460	21,9	6610
SM 150-10	59 926 10	200	208	410	19,0	4390
SM 150-11	59 926 11	200	308	510	26,0	8830
SM 150-12	59 926 12	200	408	610	23,1	6600
SM 150-13	59 926 13	250	208	460	20,2	4380
SM 150-14	59 926 14	300	208	510	28,5	8820
SM 150-15	59 926 15	300	308	610	25,6	6590
SM 150-16	59 926 16	300	408	710	30,9	8810
SM 150-17	59 926 17	400	308	710	28,0	6580
SM 150-18	59 926 18	400	408	810	33,3	8790
SM 150-19	59 926 19	500	308	810	30,4	6570

SM 200

● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Hub Stroke T	U	V	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	Max. F N
SM 200-01	59 927 01	100	208	310	24,7	5730
SM 200-02	59 927 02	100	308	410	33,2	8620
SM 200-03	59 927 03	200	208	410	28,6	5710
SM 200-04	59 927 04	200	308	510	37,2	8600
SM 200-05	59 927 05	300	208	510	32,5	8690
SM 200-06	59 927 06	200	408	610	45,7	11480
SM 200-07	59 927 07	300	308	610	41,1	8580
SM 200-08	59 927 08	400	208	610	36,4	5670
SM 200-09	59 927 09	300	408	710	49,6	11460
SM 200-10	59 927 10	400	308	710	45,0	8560
SM 200-11	59 927 11	500	208	710	40,4	5650
SM 200-12	59 927 12	400	408	810	53,5	11440
SM 200-13	59 927 13	500	308	810	48,9	8540
SM 200-14	59 927 14	600	208	810	44,3	5640
SM 200-15	59 927 15	400	608	1010	70,6	17220
SM 200-16	59 927 16	500	508	1010	66,0	14310
SM 200-17	59 927 17	600	408	1010	61,4	11410

SM 300

● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Hub Stroke T	U	V	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	Max. F N
SM 300-01	59 928 01	050	258	310	52,6	10060
SM 300-02	59 928 02	100	308	410	64,6	12060
SM 300-03	59 928 03	150	308	460	68,5	12040
SM 300-04	59 928 04	100	408	510	80,7	16110
SM 300-05	59 928 05	200	308	510	72,4	12020
SM 300-06	59 928 06	200	408	610	88,6	16070
SM 300-07	59 928 07	300	308	610	80,3	11980
SM 300-08	59 928 08	300	408	710	96,4	16030
SM 300-09	59 928 09	400	408	810	104,3	15990
SM 300-10	59 928 10	400	608	1010	136,5	24090
SM 300-11	59 928 11	500	508	1010	128,3	20000
SM 300-12	59 928 12	600	408	1010	120,1	15910

SM 400

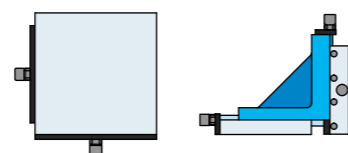
● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Hub Stroke T	U	V	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	Max. F N
SM 400-01	59 929 01	100	408	510	142,6	22100
SM 400-02	59 929 02	200	408	610	158,3	22120
SM 400-03	59 929 03	300	408	710	174,0	22040
SM 400-04	59 929 04	200	608	810	215,2	33300
SM 400-05	59 929 05	400	408	810	189,6	21960
SM 400-06	59 929 06	300	708	1010	259,3	38800
SM 400-07	59 929 07	400	608	1010	246,5	33140
SM 400-08	59 929 08	500	508	1010	233,7	27470
SM 400-09	59 929 09	400	808	1210	303,4	44310
SM 400-10	59 929 10	500	708	1210	290,6	38640
SM 400-11	59 929 11	600	608	1210	277,8	32980

H42



H43





- **Schlittenführung**
2 und 3 Achsen
- ▲ **Slide block**
2 and 3 axis
- **Chariot de réglage**
2 et 3 axes

KZS / WKK

- Normalerweise sind die Bearbeitungseinheiten und Vorschubschlitten auf fixe Konsolen aufgebaut.
- Für die Fälle, wo die Bearbeitungsachse Z infolge Werkstückänderung variiert oder Nachstellmöglichkeiten infolge Werkzeugänderung oder enger Toleranzen erforderlich sind, empfehlen wir den Einsatz von Schlitten der Typen **KZS** (2 Achsen) oder **WKK** (3 Achsen).
- Sie sind mit Gewindelöchern und Passfedernuten ausgeführt für den Aufbau aller Bearbeitungseinheiten und auf Konsolen oder Maschinengestellen.
- Auf Seite H 46 finden Sie dieselben Komponenten, jedoch unbearbeitet.

- ▲ Generally, SUHNER machining units are mounted on fixed supports.
- In some cases, adjustments to the spindle axis are required due to a need for fine tuning tolerances, changes in workpieces or cutting tools. Adjustments can be accomplished with side block assemblies type **KZS** for 2 axis and **WKK** for 3 axis.
- Mounting screws and keys are provided for the installation on table or support components.
- Page H 46 illustrates SK 38 and SW 37 slide components without tapped holes and keyways.

- Généralement les unités d'usinage et les unités d'avance sont implantées sur des supports fixes.
- Pour les cas où les positions d'axe peuvent varier du fait de: modification des pièces, des outils coupants, où des tolérances extrêmes nécessitant des réajustement, il est préférable d'utiliser des chariots de réglage, type **KZS** 2 axes ou **WKK** 3 axes de réglage micrométrique.
- Ils sont fournis avec les trous taraudés, vis et clavettes correspondant aux unités qui y seront implantées.
- En page H 46 sont représentés ces mêmes produits, sans usinages sous les réf. SK 38 et SW 37.

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Slide block assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
BEX 35		KZS	● Kreuzschlitten ▲ Crossway slide ■ Chariot en croix	59 571 01	16,5 kg
BEM 20 BEM 25 H BEA 25 CNC GEM 20					

Technical drawings include dimensions: 33, 200, 54, 70, 0-38, 160, 135, 27,5, 14 H7/5,5, 160, 126, 208, 25, 38, 38.

Scale: 1:10

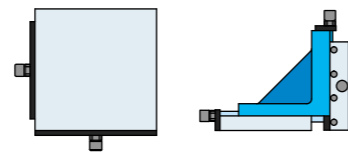
● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Slide block assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
BEM 6 BEM 6 D BEW 6 BEM 12 BEM 12 D BEW 12 GEM 6 BEX 15		WKK	● Winkelschlitten ▲ Angular slide ■ Chariot d'équerre	58 390 01	16,0 kg

Technical drawings include dimensions: 37, 37, 37, 25, 33, 226,5-263,5, 150, 37-0, 145, 37-0, 178,5-215,5, 61, 140,5-177,5, 125, 183, 153,5-190,5, 37, 37, 37.

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten ▲ Slide block assembly with Suhner machining units ■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner		● Typ ▲ Type ■ Type	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids
		DRT	● Drehteller ▲ Rotary plate ■ Plateau divis.	59 572 01	21,0 kg

Technical drawings include dimensions: 126, 135, 14 H7/5,5, 35, 330, 11(x4), 135, 126.





● Winkelkreuz- und Kreuz-Schwabenschwanzschlitten

▲ Angular and crossway 2-axis dovetail slide block assemblies

■ Chariots à queue d'arondé, en croix d'équerre et en croix

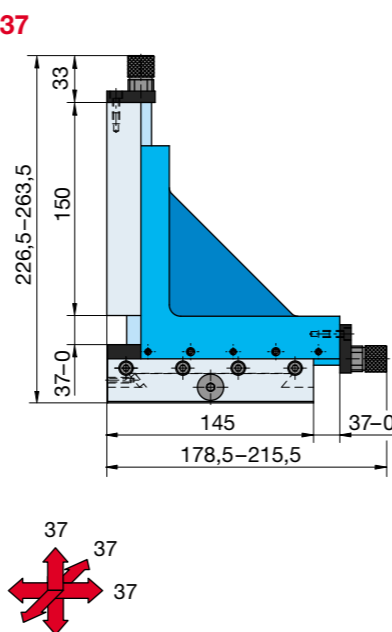
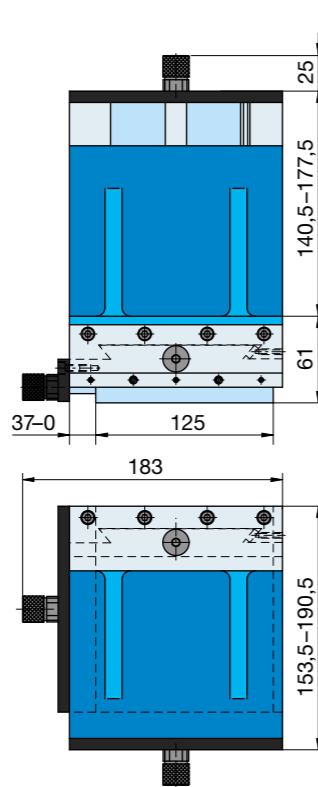
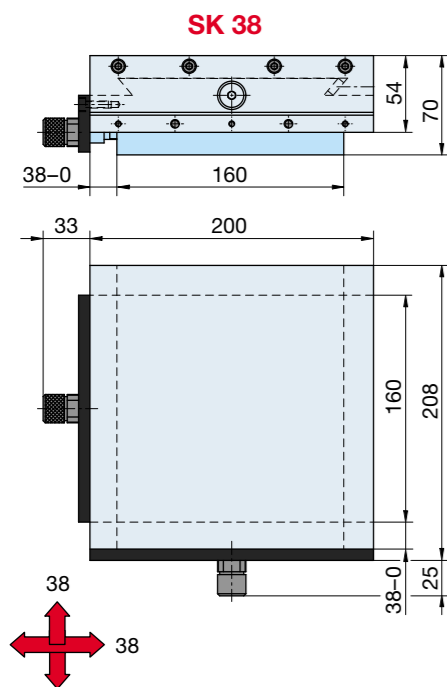
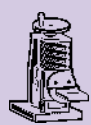
SK 38, SW 37

- Die Winkelkreuz- und Kreuz-Schwabenschwanzschlitten der Serie **SW** und **SK** sind aus GG-25-Guss ausgeführt, die Aussenfläche ist geschliffen.
- Mikrometerrändel in Verbindung mit seitlichen Multiblockierschrauben auf der Schwabenschwanzlasche.
- Die Schwabenschwanzschlitten sind hauptsächlich für den Aufbau aller unserer Bearbeitungseinheiten geeignet, wenn eine Nachstellung notwendig ist.
- Entsprechend dem Bohrbild bearbeiten wir Nuten und alle Aufbaulöcher und Gewinde.

- ▲ Angular and crossway dovetail slide assemblies type **SW** and **SK** are made from G-25-gray cast-iron material. Contact surfaces are of ground finish quality.
- Micrometer dial length adjustment and side gib lock screws to secure position. Grease nipple for lubrication.
- Dovetail assemblies are used with our machining units for final spindle position adjustments or necessary process corrections.
- Customized keyways and mounting hole patterns can be provided upon request.

- Les chariots à queue d'aronde de la série **SW** et **SK** sont réalisés en fonte GS 25, les faces extérieures sont rectifiées.
- Vis de réglage micrométrique et multibloquages en position par vis latérale sur le lardon. Graisseurs pour la queue d'aronde.
- Elles sont particulièrement destinées à y implanter toutes nos unités d'usinage, lorsque des réglages sont nécessaire en cours de production.
- Sur demande nous exécutons perçages et rainures de clavettes.

H46



Type	Best.-Nr.	Spindel	Gewicht
Type	Order No.	Spindle	Weight
Type	N° de cde.	Broche	Poids
SK 38	59 930 01	M 10×1	16,5 kg

Type	Best.-Nr.	Spindel	Gewicht
Type	Order No.	Spindle	Weight
Type	N° de cde.	Broche	Poids
SW 37	59 931 01	M 10×1	16 kg

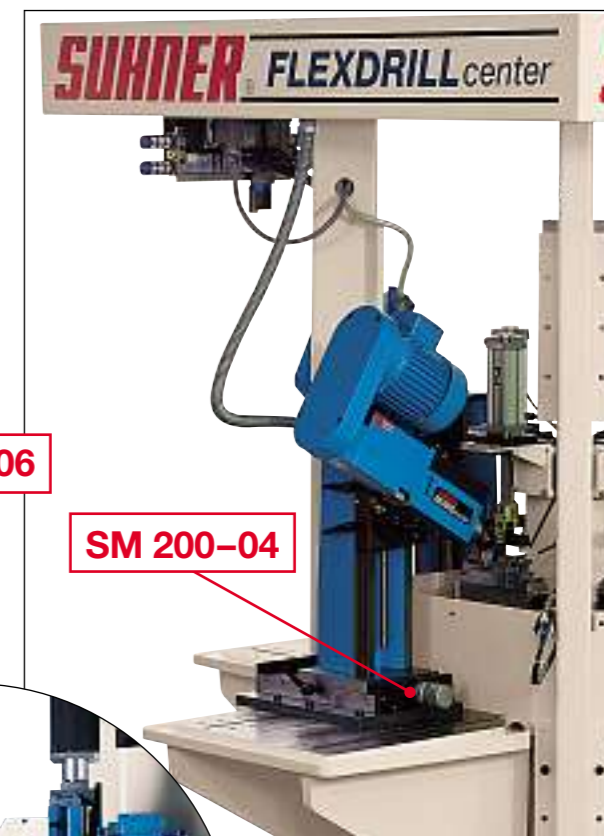
● Anwendungsbeispiele

▲ Application news

■ Exemples d'applications



SM 200-06

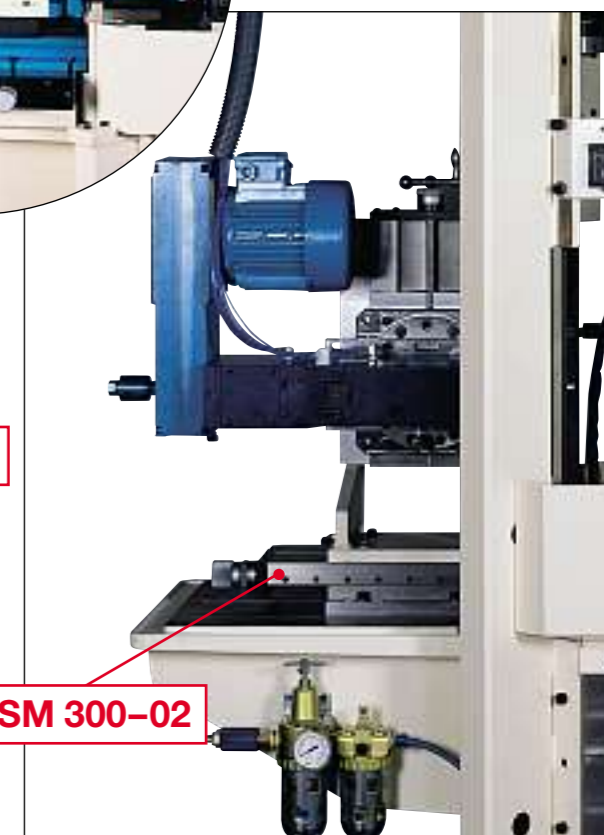


SM 200-04

SM 300-03



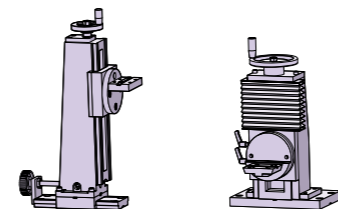
SM 200-04



SM 300-02

H47





- Universalständer
- ▲ Universal support
- Support universel

UST / UBS

● Die Universalständer wurden konzipiert für die Einstellung der Höhe und des Winkels der Bearbeitungsachse Z für die Bearbeitungseinheiten BEM 6 und BEM 12 und Gewindeschneideinheiten GEM 6 und GEM 16.

- Der Typ **UBS-SM** erlaubt die Einstellung in allen 4 Achsen wie auch der Z-Achse.
- Der Typ **UST** erlaubt die Einstellung auf 3 Achsen und ist für die BEM 6 ausgeführt.
- Der Typ **UBS-FC** ist derselbe wie der UBS, ausser dass er auf eine Grundplatte aufgebaut ist, passend für die Winkelkonsole Typ KS 3 des FLEXDRILLcenters, Kapitel «K».

▲ Universal supports are designed for vertical and angular adjustments for the Z-spindle axis on BEM 6 and BEM 12 machining units including GEM 6 and GEM 16 leadscrew tapping units.

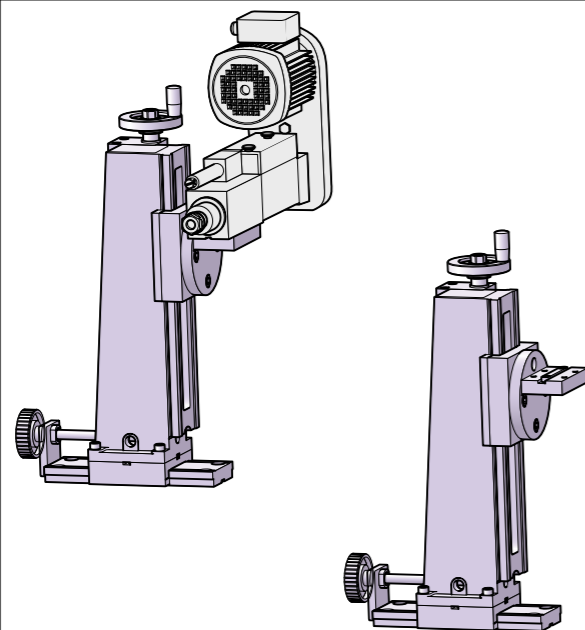
- Z-spindle axis on **UBS-SM** support can accomplish adjustments in 4 directions.
- **UST** support is designed for 3-axis adjustments for BEM 6 machining unit.
- **UBS-FC** is the same design as UBS including a base plate for the installation on KS 3 wing component of FLEXDRILL-center concept as shown in section «K».

■ Les supports universels ont été conçus pour permettre de régler l'axe d'usinage Z en hauteur et en angle pour les unités d'usinage type BEM 6 et BEM 12 et les unités de taraudage GEM 6 et GEM 16.

- Le type **UBS-SM** permet des réglages tout azimut sur 4 axes de direction en plus de l'axe Z.
- Le type **UST** permet des réglages sur 3 axes, il est conçu pour les BEM 6.
- Le type **UBS-FC** est identique au UBS, sauf qu'il est implanté sur une plaque de base permettant son implantation sur le support d'angle, ref. KS 3 du FLEXDRILLcenter, chapitre «K».

● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten
▲ Universal support assembly with Suhner machining units
■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner

BEM 6
BEM 6 D
BEW 6



● Typ
▲ Type
■ Type

● Bezeichnung
▲ Description
■ Désignation

● Best.-Nr.
▲ Order No.
■ N° de cde.

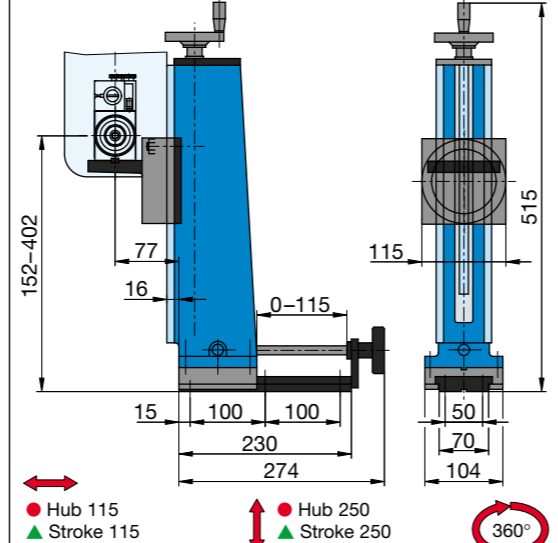
● Gewicht
▲ Weight
■ Poids

UST

● Universalständer
▲ Universal support
■ Support universel

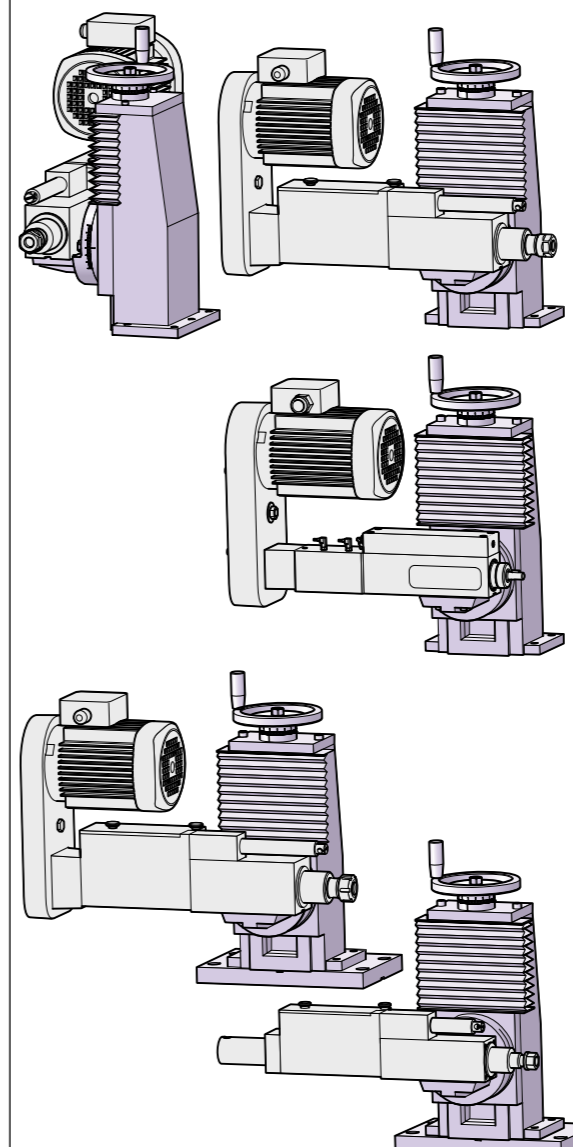
50 728 02

16,0 kg



● Abmessungen für den Aufbau von Suhner-Bearbeitungseinheiten
▲ Universal support assembly with Suhner machining units
■ Cotation pour l'implantation d'unités d'usinage Suhner

BEM 6
BEM 6 D
BEW 6
BEM 12
BEM 12 D
BEW 12
GEM 6



● Typ
▲ Type
■ Type

● Bezeichnung
▲ Description
■ Désignation

● Best.-Nr.
▲ Order No.
■ N° de cde.

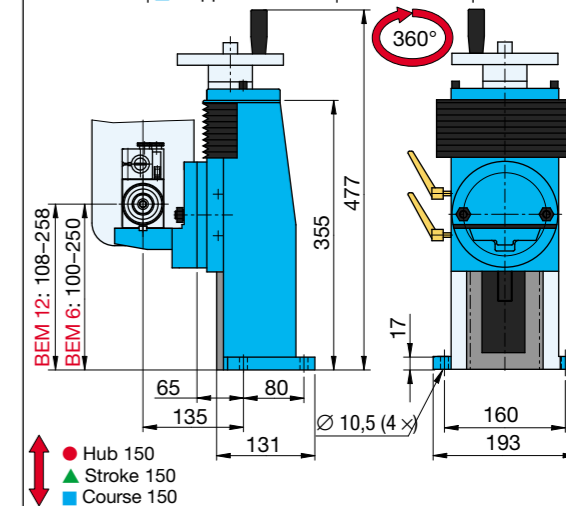
● Gewicht
▲ Weight
■ Poids

UBS

● Universalständer
▲ Universal support
■ Support universel

58 785 01

28,0 kg

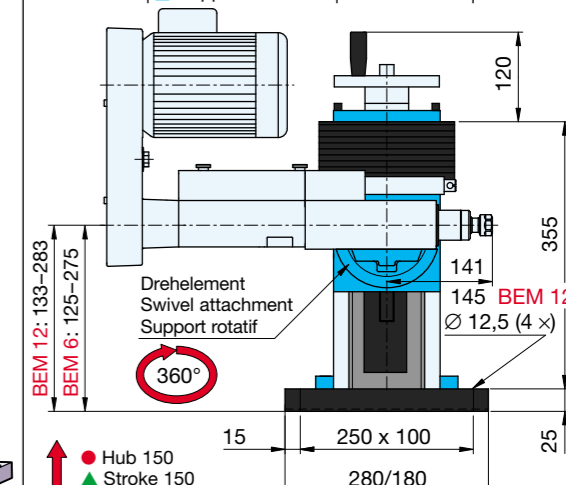


UBS-FC

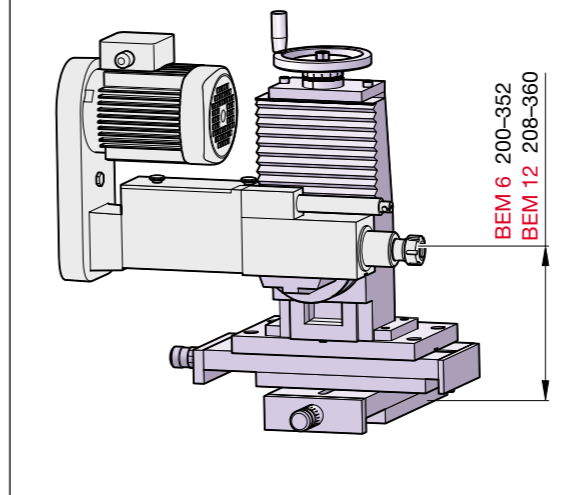
● Universalständer
▲ Universal support
■ Support universel

58 785 02

36,0 kg



BEM 6
BEM 6 D
BEW 6
BEM 12
BEM 12 D
BEW 12
GEM 6



UBS-SM

● Universalständer
▲ Universal support
■ Support universel

59 573 01

58,0 kg

