

▼ Prezentate în imagine: V-152, V-66, V-82, V-161, V-42, V-17



Soluția dumneavoastră pentru control hidraulic



Aplicații valve

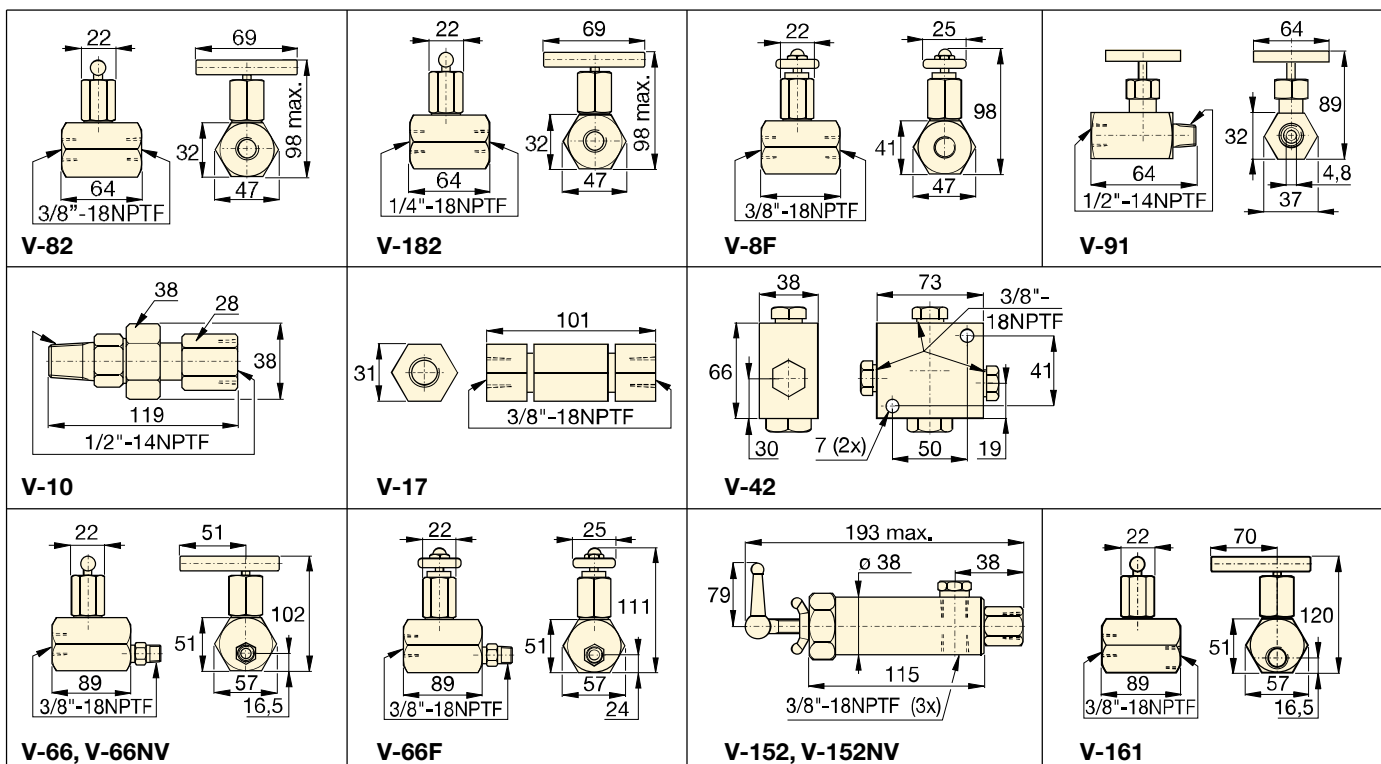
Pentru a vedea aceste supape folosite în circuite hidraulice [lipice, vă rugăm să consultați](#) „Paginile galbene”.

Pagina: **268**

▼ Valva redactoare de presiune V-152 limitează presiunea sau forța dezvoltată în sistemul hidraulic.



- Toate valvele au o rată de operare nominală de 700 bari
- Toate valvele sunt prevăzute cu porturi nptf pentru a asigura o utilizare fără pierderi la presiunea nominală
- Toate valvele sunt vopsite, tratate sau placate pentru a asigura o rezistență ridicată la coroziune
- Etanșări Viton® (la V-66NV și V-152NV) pentru aplicații cu temperaturi ridicate, placate cu nichel pentru rezistența maximă la coroziune.



Dimensiuni valve în mm

Valve de control presiune și debit



Distribuitoare cu valve

Pentru distribuitoare cu două sau patru porturi cu valve de control debit integrate, consultați

pagina distribuitoare din secțiunea Componente sistem.

Pagina: 126



Fitinguri






Pentru gamă de fittinguri consultați pagina fittinguri din secțiunea Componente sistem.

Pagina: 127

Seria V



Presiune de operare maximă:
700 bari

Tip valvă și număr model	Descriere	Simbol hidraulic
Valvă cu ac V-82 V-182 V-8F	 <p>V-82: Pentru a regla viteza cilindrului. De asemenea, poate fi folosită ca valvă de închidere pentru menținerea temporară a sarcinii. Porturi de 3/8" NPTF cu filet interior. V-182: Similară cu V-82, dar cu porturi de 1/4" NPTF cu filet interior. Pot folosi și pentru</p>	<p>amortizare presiune manometru (și V-82). V-8F: Similară V-82, dar cu măsurare mai fină pentru control precis debit 0,16-14,7 l/min @ 275 bar. Nerecomandate ca supape de închidere.</p> 
Ventil de siguranță V-91	 <p>V-91: Reglare foarte fină a debitului la ieșirea din manometru, pentru a preveni ruperea indicatorului manometrului la eliberarea bruscă a sarcinii sau presiunii. Poate fi folosită ca supapă de închidere pentru a proteja manometrul în aplicațiile cu ciclu ridicat. Porturi de 1/2" NPTF</p>	<p>cu filet interior și exterior pentru utilizare cu adaptoarele de manometru GA-1, GA-2 sau GA-4.</p> 
Valvă de amortizare Auto Damper® V-10	 <p>V-10: Sunt folosite atunci când presiunea manometrului trebuie monitorizată în aplicațiile de ciclu ridicat. Creează o rezistență hidraulică atunci când sarcina este eliberată brusc. Nu este necesară reglarea. Porturi de 1/2" NPTF cu filet interior și exterior pentru utilizare cu adaptoarele</p>	<p>de manometru GA-1, GA-2 sau GA-4.</p> 
Valvă de reținere V-17	 <p>V-17: Construcție solidă pentru rezistență la șoc și operare cu cădere redusă de presiune. Se închide lin, fără izbitură. Porturi de 3/8" NPTF cu filet interior.</p>	
Valvă pilotată de reținere V-42	 <p>V-42: Poate fi montată la cilindru pentru menținerea sarcinii în cazul pierderii presiunii sistemului. Folosită în mod normal cu cilindrii cu dublă acțiune unde portul pilot primește presiune de la un fitting T din linia de retur a cilindrului. Porturi de 3/8" NPTF cu filet interior. Raport</p>	<p>presiune pilot 14% (6,5:1).</p> 
Valvă de reținere operată manual V-66, V-66NV * V-66F	 <p>V-66, V-66NV: Pentru aplicații de menținere a sarcinii cu cilindrii cu simplă și dublă acțiune. Valvele permit uleiului să revină în rezervor atunci când cilindrul se retrage. V-66NV are etanșare Viton placată cu nichel.</p>	<p>V-66F: Similară cu V-66, dar cu capă-citate de măsurare mai fină pentru controlul precis al debitului. V-66F nu este concepută pentru menținerea sarcinii.</p> 
Valvă reductoare de presiune V-152 V-152NV *	 <p>V-152: Limitează presiunea dezvoltată de pompă în circuitul hidraulic, limitând astfel forța impusă asupra altor componente. Supapa se deschide atunci când se atinge presiunea presetată. Pentru a mări setarea presiunii, rotiți mânerul în sensul acelor de ceas. Include:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • kit furtun linie de retur de 0,9 m, • ±3% repetabilitate, • plaja de ajustare de 55-700 bari. 
Valvă secvențială V-161	 <p>V-161: Pentru controlul debitului de ulei într-un circuit secundar. Debitul este blocat până ce presiunea sistemului ajunge la setarea V-161. Atunci când se atinge această presiune, V-161 se deschide permițând debitul să treacă în circuitul secundar. Se menține întotdeauna o presiune</p>	<p>diferențială între circuitul primar și circuitul secundar. Presiune minimă de operare: 140 bari.</p> 

* Consultați pagina 60 pentru mai multe informații cu privire la produsele folosite în medii cu temperatură ridicată și condiții extreme.